

MEDIO AMBIENTE

COMPROMISO

Cuidamos el Medio Ambiente con medidas concretas y sustentables. Minimizamos el impacto de nuestras operaciones sobre el ambiente. Para lograrlo trabajamos a lo largo de todo el proceso productivo implementando prácticas sustentables y nuevas tecnologías. Integramos los aspectos ambientales en nuestro plan de negocios, en la toma de decisiones y en nuestras actividades diarias, tal como lo establece nuestra política ambiental. Trabajamos en función de la mejora continua que nos lleva a ser más eficientes en nuestro desempeño ambiental. Contamos con indicadores claros que definen los Objetivos Ambientales que nos planteamos cada año, centrados en el control de los efluentes industriales, el uso racional de la energía y del agua, así como el reciclado, apuntando a aumentar el valor de los subproductos generados.

NUESTRA POLÍTICA DE MEDIO AMBIENTE

- Cumplir con todas las leyes y regulaciones ambientales, estándares y otros requerimientos a los cuales la Compañía ha suscripto.
- Producir nuestras bebidas de la forma más responsable para el medio ambiente.
- Incorporar objetivos ambientales en las evaluaciones de desempeño de todas nuestras operaciones.
- Fomentar la participación de los empleados y la responsabilidad individual frente a acciones ambientales.
- Integrar los aspectos ambientales en nuestro plan de negocios.
- Mantener equipos de trabajo calificados y entrenados que garanticen operaciones confiables, seguras y eficientes promoviendo la mejora continua de nuestro desempeño ambiental.
- Promover la conciencia a través de nuestros programas de medio ambiente e involucrar en nuestros esfuerzos a todas las partes interesadas.
- Evaluar, comparar y comunicar continuamente nuestro desempeño ambiental.

NUESTRA GESTIÓN AMBIENTAL

Nuestros sistemas de gestión aseguran que cada planta cuente con herramientas para evaluar y reducir sus impactos ambientales centrándose en los resultados obtenidos y en las mejoras aplicadas. Todas nuestras operaciones industriales están certificadas bajo el sistemas de gestión. Para alcanzar la certificación y sustentarla son auditadas internamente. Medio Ambiente es uno de los pilares del sistema, que además incluye Seguridad, Mantenimiento y Gestión, entre otros. Las operaciones deben contar con planes de acción concretos y efectivos para cerrar las brechas que el personal mismo identifica dentro de las operaciones rutinarias y no rutinarias. Anualmente las plantas revisan su gestión y plantean distintas iniciativas para alcanzar la mejora continua.

INDICADORES

Establecimos nuevos objetivos para el 2013-2018 que se centran en la gestión del agua, uso racional de la energía, reducción de la emisión de gases de efecto invernadero y el incremento de la reciclabilidad de nuestros residuos.

Objetivos Ambientales 2013-2018:

- Reducir el consumo de agua.
- Reducir el consumo de energía.
- Involucrarnos en medidas de protección de nuestras cuencas hídricas ubicadas en áreas clave.
- Reducir las emisiones de gases de efecto invernadero en la producción de bebidas.
- Reducir los materiales de packaging.
- Incrementar la compra de heladeras amigables con el Medio Ambiente.
- Reducir la emisión de gases de efecto invernadero en nuestras operaciones logísticas.

PRÁCTICAS SUSTENTABLES PARA EL USO EFICIENTE DEL AGUA

Gestionamos el consumo de agua de una manera eficiente y fomentamos la concientización sobre su uso, identificamos desvíos en los consumos y les damos una solución inmediata, innovando o replicando buenas prácticas operacionales.

De esta forma, generamos un impacto positivo en la comunidad y nos convertimos en referentes industriales de la gestión del agua.

Capacitación Ambiental: Concientización ambiental a todos los empleados como parte de una cultura sustentable.

Operación Sustentable: Optimización del consumo en el proceso de envasado gracias a una nueva tecnología en pasteurizadores.

Reúso: Circuitos de reutilización de agua o efluente tratado para áreas de servicios auxiliares - torres de enfriamiento, condensadores evaporativos -, limpieza y riego de espacios verdes tanto internos como de la comunidad. Cumplimiento legal de los parámetros de vuelco de efluentes. Adquisición de nuevos equipos para medir y reducir el consumo de agua.

Reúso del Efluente tratado en la comunidad: Facilitar el reaprovechamiento de agua de efluente tratado derivado del proceso de producción para riego o limpieza de espacios verdes en las comunidades vecinas.



SUBPRODUCTOS

Cada operación recibe en su isla ecológica los subproductos generados. Allí se les da el tratamiento adecuado a cada uno de ellos previo a su venta, la cual prevé su reutilización como materia prima para otros procesos industriales, así como complemento de alimento animal para la hez de malta y la levadura cervecera. Definimos un objetivo mensual y anual de porcentaje de reciclado (relación entre subproductos y residuos) para cada operación, incorporando de esta manera las oportunidades de optimización que cada una debe capturar para apuntar a la mejora continua en este indicador. Consideramos fundamental el compromiso que cada empleado tiene con la correcta gestión de residuos y subproductos.

AGENTES DE CAMBIO

Contamos con equipos de trabajo altamente comprometidos con iniciativas de mejora de la gestión ambiental. Nuestros empleados se involucran, participan y proponen las acciones que luego se ejecutan a través de programas internos. Nuestros programas de capacitación ambiental están dirigidos a todo el personal, y su objetivo es instruir en el uso de las herramientas que permitan identificar y gestionar los impactos ambientales asociados al puesto de trabajo o servicio correspondiente. Estos programas están orientados a mantener equipos de trabajo calificados y entrenados, que garanticen operaciones confiables, seguras y eficientes.